

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ NGZ02

НАСОСНА ГРУПА З ЗМІШУВАЛЬНИМ ВУЗЛОМ 1"



Залишаємо за собою право на зміни!

Внаслідок постійного технічного вдосконалення можливі незначні зміни у малюнках, функціональних рішеннях та технічних параметрах.

Зміст

1. Призначення	3
2. Комплектація	3
3. Технічні характеристики	3
4. Габаритні розміри	4
5. Розміщення та монтаж	5
6. Вимоги щодо безпеки	6
7. Правила зберігання, транспортування та утилізації	6
8. Регламент сервісного обслуговування	6
9. Гарантійні зобов'язання	6
Гарантійний талон	7



1. Призначення

1.1 Групи швидкого монтажу FADO зі змішувальним клапаном призначено для подавання нагрітого теплоносія, що надходить із котлового контуру, в контур споживача. Подача здійснюється з можливістю додавання теплоносія зі зворотної лінії контуру споживача, тим самим здійснюється керування температурою теплоносія подачі.

1.2 Групи з триходовим змішувальним клапаном FADO призначені для використання в контурах, у яких передбачено додаткове регулювання температури подачі, як-от – радіаторне, підлогове опалення тощо.

2. Комплектація

2.1 Комплект поставки групи швидкого монтажу FADO з змішувальним вузлом.

Таблиця 1

КОМПЛЕКТАЦІЯ		
№	Назва	Кількість, шт.
1	Група швидкого монтажу прямої подачі (без насоса) у складі:	1
2	Термометр	2
3	Кран кульовий з накидною гайкою	2
4	4 Клапан 3-х ходовий поворотний поворотний змішувальний	1
5	Клапан зворотний	1
6	З'єднувач гідравлічний сталевий з накидною гайкою	1
7	Комплект ущільнень	1
8	Теплоізоляційний кожух (знімний), комплект	1
9	Паспорт	1

3. Технічні характеристики

Таблиця 2

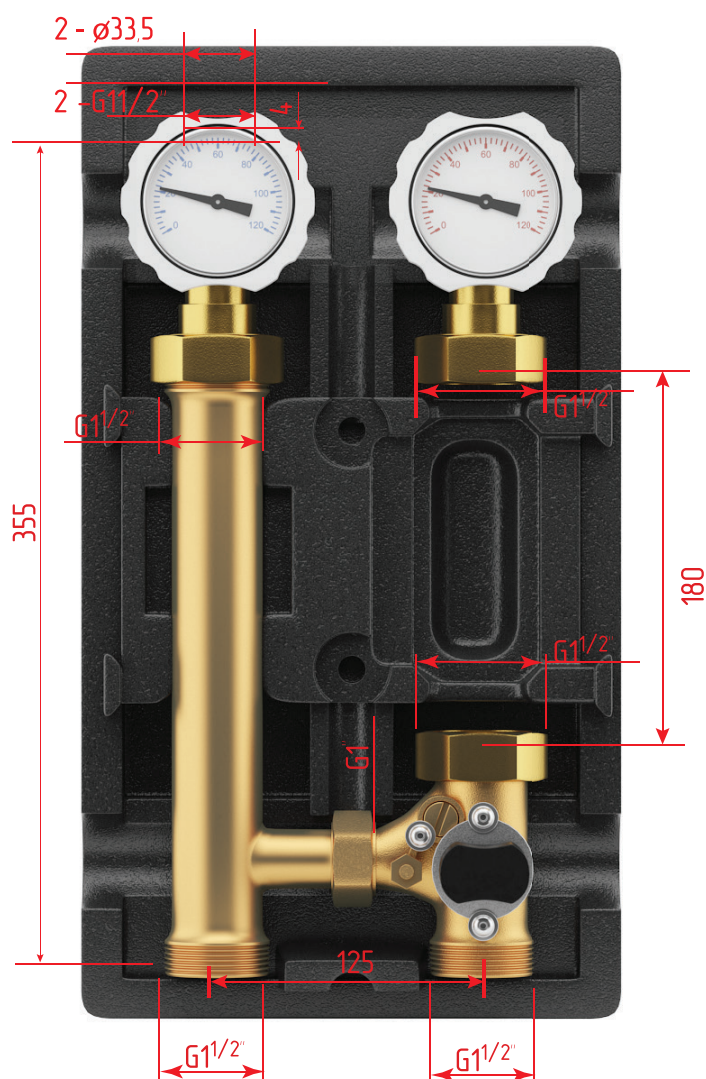
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Максимальна робоча температура, °C	100
Максимальний робочий тиск, бар	6
Потужність при $\Delta T=20$ °C, кВт	50
Пропускна здатність, Kvs	6,2
Витрата при $\Delta T=20$ °C, м ³ /год	2.15
Підключення до споживача 1"	HP
Підключення до колектора або джерела тепла 1 1/2"	HP (плоске ущільнення)
Міжосьова відстань, мм	125
Ущільнення	EPDM
Габаритні розміри, мм (ВхШхГ)	420x250x250
Шкала термометра	0-120 °C
Монтаж	На розподільчому колекторі або настінний
Розташування	Вертикально

Вимога до води:

- якість води відповідає СанПін 2.1.4.1074-01
- вміст хлоридів: <150 мг/л
- pH: від 7,5 до 9

Як робоче середовище допускається вода або водний розчин гліколю із вмістом гліколю до 50%.





5. Розміщення та монтаж

5.1 Група швидкого монтажу FADO прямого подавання являє собою готовий комплект арматури з гідравлічною обв'язкою, призначений для виконання функції циркуляції теплоносія в контурі, без можливості додаткового регулювання температури робочої рідини.

Групу швидкого монтажу FADO прямої подачі можна встановлювати тільки в приміщеннях із позитивною температурою. Монтаж і пуск в експлуатацію має бути здійснений спеціалізованою організацією.

Перед запуском має проводитися гідравлічне випробування системи – перевірити систему на витіки в місцях з'єднань. Як теплоносієм застосовувати воду або водогліколевий розчин з концентрацією гліколю до 50%.

5.2 Монтаж може здійснюватися як окремо, так і на розподільчому колекторі.

Порядок настиного монтажу:

- З'єднайте насосну групу, не знімаючи задню частину ізоляції, з подавальною і зворотною лініями котла. Група має розміщуватися строго вертикально;
- Накрутіть накидні гайки від руки;
- Розмітьте отвори на стіні;
- Просвердліть отвори в стіні відповідно до розмітки і встановіть дюбелі;
- Прикрутіть задню частину термоізоляції до стіни (не перетягуйте) за допомогою шурупів, які входять до комплекту, і під'єднайте групу до ліній котла.

Монтаж також можна здійснювати, починаючи з навішування насосної групи на стіну, дотримуючись описаних вище пунктів, а потім підводити до неї трубопроводи від котла за місцем.

Під час монтажу груп швидкого монтажу FADO на розподільний колектор FADO зверніть увагу, щоб лінія подачі колектора збігалася з лінією подачі групи швидкого монтажу. Колектор має бути закріплений на стіні в строго горизонтальному положенні за допомогою спеціальних кронштейнів (поставляється в комплекті з колектором) таким чином, щоб лінія подачі була праворуч.

– Якщо з групами швидкого монтажу FADO використовується гідравлічний розподільник FADO, то дивіться схему під'єднання в документації щодо гідравлічних розподільників.

Для додаткової фіксації групи до задньої стінки ізоляції можливо застосовувати пластикові хомути, виконавши отвори в ізоляції свердлінням.

5.3 Заміна термометра

Усі групи швидкого монтажу FADO укомплектовані контактними термометрами в подавальній і зворотній лініях, що дає змогу візуально оцінити температурний перепад у контурі.

У разі необхідності заміна термометра проводиться шляхом вилучення з пластикового руків'я кульового крана під час руху вздовж осі "на себе".

5.4 Зворотний клапан

Усі групи швидкого монтажу FADO укомплектовані зворотним клапаном, вмонтованим у запірний кран зворотної лінії.

Зворотний клапан може бути примусово відкритий шляхом повороту рукоятки запірного крана зворотної лінії в положення 45°. "Відкриття" зворотного клапана необхідне для заповнення/зливу контуру.

5.5 Заміна місцями лінії подавальної та зворотної лінії.

У групах швидкого монтажу FADO прямої подачі є можливість заміни зворотної та подавальної лінії.

Послідовність:

- Вийняти групу із задньої стінки теплоізоляційного кожуха
- Відкрити



трубу зворотної лінії від кульового запірного крана;

- Поміняти місцями термометри в рукоятках кульових кранів;
- З'єднати кульовий кран із вбудованим зворотним клапаном на трубу;
- Встановити обладнання на задню стінку теплоізоляційного кожуха.

5.6 Встановлення насоса

Під час встановлення насоса слід пам'ятати, що інсталяційний розмір становить 180мм і підключення Dn25.

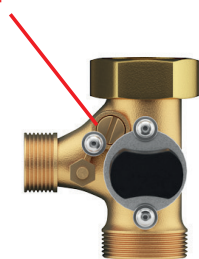
Послідовність:

- Встановити насос, потім ущільнення з 2х боків насоса. Дотримуйтесь напрямку руху теплоносія під час встановлення насоса.

- Закрутити накидні гайки.

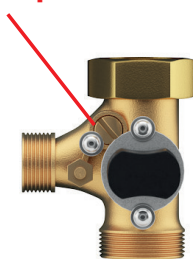
5.7 Налаштування додаткового байпаса змішувача.

Шліц байпаса



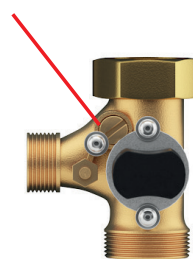
Мал.1

Шліц байпаса



Мал. 1 а. Байпас відкритий.

Шліц байпаса



Мал.1 б. Байпас закритий.

Додатковий байпас змішувального клапана слугує для збільшення рівня підмішування, підмішування і забезпечення постійного рівня підмішування в незалежності від положення змішувача. Налаштування байпаса проводиться в такій послідовності:

- Відкрутити болт фіксації байпаса;
- За допомогою викрутки повернути шліц байпаса;
- Закрутити болт фіксації байпаса.

5.8 Встановлення трипозиційного поворотного електропривода. Електропривод служить для отримання можливості керування групою за допомогою зовнішніх пристроїв керування (контролерів, термостатів тощо).

Трипозиційний сервопривід встановлювати в такій послідовності:

- Змінити налаштування на "ручне";
- Повернути електропривод у положення відкрито;
- Повернути клапан у положення відкрито;
- З'єднати електропривод із клапаном за допомогою перехідників, що входять до комплект електропривода;
- Зафіксувати електропривод гвинтом, що входить до комплекту електропривода;
- Підключити електропривод із пристроями керування проводом.

6. Вимоги з безпеки

6.1 Обережно. Висока температура. Ризик опіку;

6.2. Усі дії з обслуговування та монтажу повинні проводитися кваліфікованим персоналом;

6.3 Регулярно проводьте технічне обслуговування обладнання для забезпечення його нормальної роботи, рекомендується щонайменше 1 раз на рік спільно з сервісним обслуговуванням котельного обладнання;



6.4 У разі можливості замерзання необхідно забезпечити групу захистом від замерзання або повністю злити воду з контуру.

7. Правила зберігання, транспортування та утилізації

7.1 Група швидкого монтажу зберігається в закритих приміщеннях, в умовах, що виключають можливість впливу сонячних променів, вологи, різких коливань температури. Температура навколишнього повітря під час зберігання від 1°C до 40°C і відносної вологості повітря не більше 80 % за 25°C.

7.2 Транспортування допускається здійснювати будь-яким видом транспорту на будь-які відстані. Умови транспортування в частині впливу кліматичних факторів – за групою умов зберігання 3 за ГОСТ 15150-69.

7.3 Виріб не містить дорогоцінних металів, шкідливих речовин і компонентів і підлягає утилізації після закінчення терміну експлуатації

8. Регламент сервісного обслуговування

8.1 Виробник рекомендує виконувати перед початком опалювального сезону фахівцем сезону фахівцем:

- Відкрутити гвинт насоса і повернути крильчатку насоса вручну за допомогою викрутки; Закрутити гвинт.

Увага! Можливе витікання рідини

- Закрити і відкрити кожен кульовий кран зі складу насосної групи;
- Також для насосів рекомендується виконувати сервісне обслуговування. Виробник залишає за собою право на внесення технічних змін.

9. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Виробник гарантує відповідність виробу вимогам безпеки, за умови дотримання споживачем правил транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації. Гарантійний термін – 1 рік з дня продажу.

Гарантія поширюється на всі дефекти, що виникли з вини заводу виробника. Гарантія не поширюється на дефекти, що виникли з вини споживача внаслідок порушення правил установлення та експлуатації, а також за наявності механічних пошкоджень.



ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН № _____

№	Найменування товару	Артикул	Ду	Кількість
1				
2				
3				
4				
5				

Назва та адреса торгуючої організації

____/____/____ р. _____
 Дата продажу Підпис продавця

З умовами гарантії ЗГОДЕН

ПОКУПЕЦЬ

(підпис)





Відділ клієнтського сервісу
☎ 0 800 30 30 29
✉ contact-centre@fado.ua